

До РИОСВ
Гр.София

ОБЯСНИТЕЛНА ЗАПИСКА

от фирма „Граово Транс Лес“ЕООД

Във връзка с получено с изходящ №8383-6611/20.06.2023 г. писмо на основание чл.6, ал.3 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда, Ви представяме следната информация:

1. Произходът на използваните стърготини за производството на пелети ще бъде в резултат от разбичения дървен материал, т.е. собствен отпадък от преработена дървесина от обекта в гр.Перник. Отпадък от други юридически лица няма да се доставя.

2. От изграждането на цеха за производство няма да бъдат образувани отпадъци, защото помещенията и производственото оборудване вече са изградени. Линията за производство на пелети е била действаща до 2021 г., след което е закупена от фирма „Граово Транс Лес“ ЕООД . Като действаща дотогава е имала издаден Регистрационен документ за извършване на дейности по третиране на отпадъците. Също така след предписание от извършена проверка на РИОСВ са направени измервания на шум и на вредни вещества изпускани в околната среда.

Отпадъците, които ще се образуват съгласно Приложение №1 от Наредба №2 за класификация на отпадъците са от преработването на дървения материал с код и наименование:

03 01 05 – трици, талаш, изрезки, различни от упоменатите в код 03 01 04.

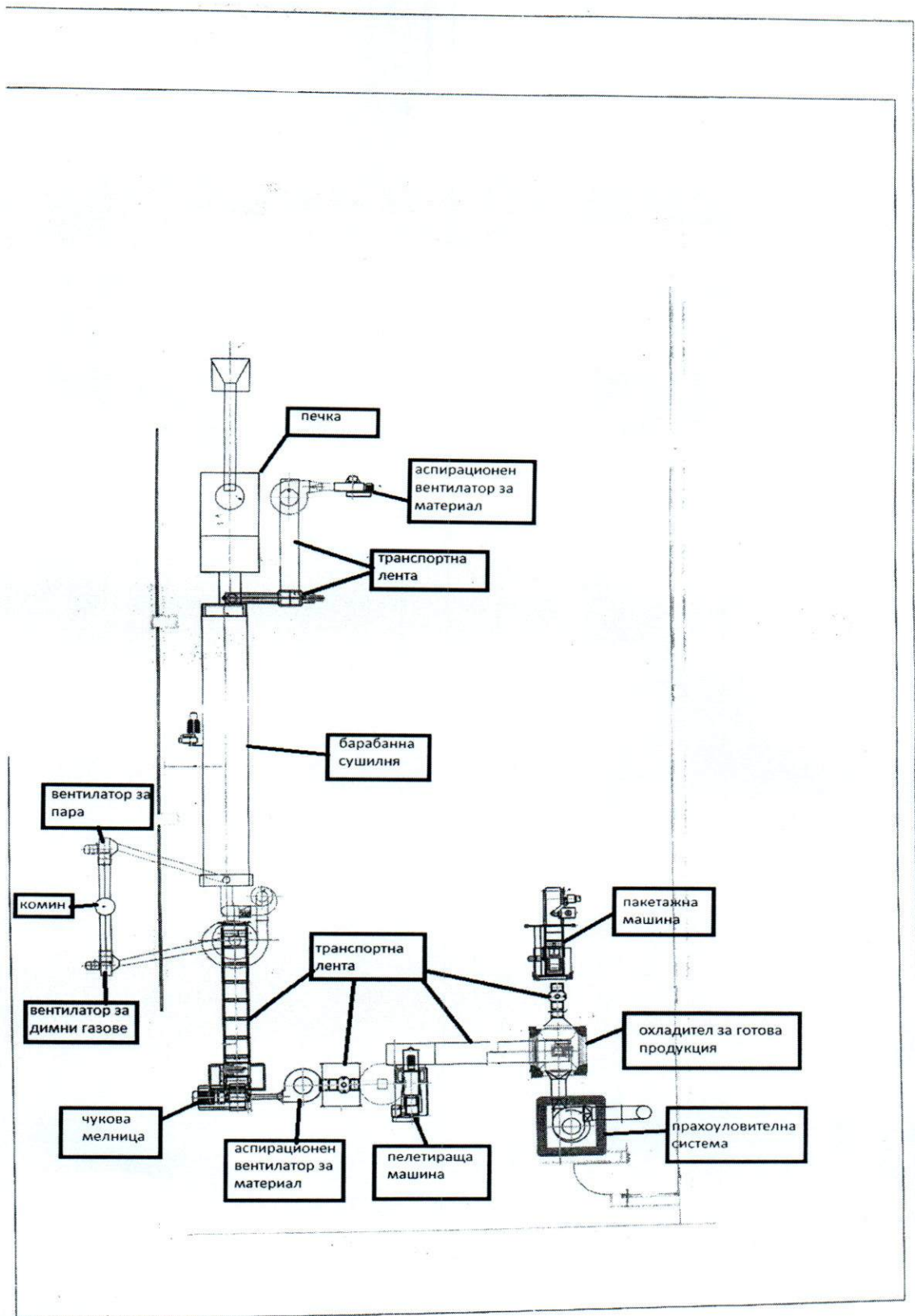
Триците, които са отпадък се влагат отново в производството, а изрезките се използват за топлогенератора.

Прогнозните количества отпадъци, които ще бъдат вложени в производството на дървесни пелети ще бъде около 3500 м3 годишно.

3. При процеса на сушене на дървесните трици се използва барабанна сушилня, която чрез топъл въздух суши дървесните трици. Захранването на самата сушилня се осъществява чрез пещ на дърва. Материалът, който ще се използва е дървени изрезки. Той е в резултат от производството на дървеният материал.

4. Във връзка с това дали ще се използват химически добавки и лепила към дървесните стърготини – не няма да се използват такива.

5. Технологична схема на производственото оборудване



Дървесните пелети са горивен продукт, формиран чрез пресоване на отпадъчна дървесна биомаса под въздействието на механично налягане в специални преси. Произвеждат се без добавяне на свързващи вещества. За производството им се използват главно отпадъци от иглолистни и широколистни дървесни видове. Те са екологично чисто гориво, което се ползва за домашни и промишлени цели. При производството им се използва горска биомаса и биомаса от дървопреработващата промишленост при приработката на различни дървесни видове. Постъпващите суровини имат различни характеристики и особености по вид, габарити, влажност, начин на складиране, транспорт и др. Тук ще се преработват предимно:

- клони и вършина, маломерна и нестандартна обла маса и др., които се получават при сечта и при първичната им преработка
- стърготини и трици – отпадъчен продукт с размери 1-2 мм, получен при обработката на дървесината чрез рязане
- капацы – крайните дъски при бичене на трупи
- изрезки - получават се при заръбване на янове
- дървесни отпадъци - смес от стърготини и по-едри дървесни парчета

Началната им влажност е около 60%. Крайната влажност на материалите от надробената дървесина е 12%. Основният фактор от който зависи влажността на дървесината е съдържанието на вода. Условната плътност показва какво количество абсолютно сухо вещество се съдържа в единица обем сурова дървесина. В практиката с тази плътност се характеризира най-добре стойността на дървесината при употребата ѝ като гориво.

Технологичният процес на линията за пелети от получаване на суровината до крайния продукт, а именно опаковани пелети включва:

- Получаване на суровината
- Раздробяване до частици
- Изсушаване до влажност около 10%
- Fino смилане до частици с размери 3-6 мм
- Производство на пелети – пелетиране чрез пресоване
- Охлаждане и опаковане
- Складиране и експорт на пелетите

Производствената линия е изградена на модулен принцип, която е работила до 2021 г. Нашето намерение е тя да бъде въведена отново в експлоатация след като бъдат отстранени настъпилте по нея аварии.

Линията за пелети се състои от основни и спомагателни машини и съоръжения, средства за вътрешно-заводски транспорт / лентов транспорт, шнекове/, контролни системи и др. елементи, подредени в технологична последователност за изпълнение на следните фази от технологичния процес: раздробяване и сушене, fino смилане, пелетиране, охлаждане и опаковка.

Раздробяването протича на два етапа – грубо смилане, което се налага при влажна дървесина размери по-голяма от размери 50x10мм. Смилане до частици с размери 2-2 мм. През лентов транспортър суровината се подава в дробилка, която се раздробява до чипс. Отново чрез лентов транспортър чипса се подава в барабанна сушилня. След раздробяването смлените материали чрез вентилатор и въздуховоди се транспортират в циклон. С помощта на лентов

транспортър и подаващ шнек, материала се подава в барабанна сушилня. Котел с дървени отпадъци подгръва въздуха в сушилнята. Димохода на огнището е снабден уловител на сажди, с което се избягва оцветяването на суровината за сушене. Изсушените до 10-15% грубо раздробени частици се извеждат в приемник, който представлява циклон.

При финното смилане отново имаме подаващ шнек, дозатор и чукова дробилка, в резултат на което се постига fino смилане на частиците до 3-6 мм. Това е крайният материал, който се пресова и се получават пелети.

При пресоването имаме захранващ шнек, бункер с дозатор и преса за пелети. Задвижването е със зъбен редуктор. Изсушените fino смлени частици се пресоват през отварите на матрицата, вследствие на което те придобиват висока плътност. Образуват се гранули с диаметъра на отворите на матрицата. Пелетите се режат на исканата дължина посредством въртящ се нож.

След това под действие на високото налягане гранулите се нагряват до температура 60-80 градуса и се налага да бъдат охладени. Съдържанието на влага в пелетите е около 15%, която преди опаковане трябва да се намали до 7-8%. От пелетиращата преса се подават до охладителната система чрез лентов транспортър, където те се охлаждат до 35 градуса. Охладителната система с бункера имат и друга функция – отвеждат полученият прах в аспирационна система. Газове, прахове, топлина ще се отвеждат в аспирационна система. За праховете има вече изградена прахоуловителна система.

6. В сушилната инсталация използваното гориво е дървесни изрезки / сухи дърва / остатък от производствения процес.

7. По отношение на пречиствателно съоръжение на сушилната инсталация, източник на организирани емисии на обекта е метален комин. Осигуряването на димни газове за изсушаване на материала става посредством пещ на дърва. Изгарянето на дървата води емитиране на серен диоксид, азотни оксиди и въглероден оксид. От увлечения материал ще се емитира и обща прах. Димохода на огнището е снабден с уловител на сажди, с което се избягва оцветяването на суровината за сушене.

Осигуряването на движението и изхвърлянето в атмосферата на димни газове ще се осъществява с вентилатор за димни газове с дебит от 5000 m³/h. Топлинната мощност на пещта е от порядъка на 0.30 MW.

Количествената характеристика на вредните вещества, емитирани от ИУ е определена на база нормативно допустимите емисии, определени с Наредба №1/27.06.2005 г. за нормативно допустими. Топлинната мощност на източника е под 0.50 MW и за него не би могло да се приложат НДЕ за горивни източници по Приложение №7 на Наредба №1. В случая като максимални мощности на емисии са приети нормативно допустимите такива за такъв род прицеси, а именно Приложение №2 на Наредба №1/27.06.2005 г.

8. Да изградено е изпусkaçо устройство още от предишния собственик – метален комин с диаметър 155 см и височина 12 м.

9. С реализирането на обекта шумовата характеристика на района няма да се промени, тъй като предлаганата дейност не е източник на значими шумови излъчвания. Шумовото натоварване се очаква да бъде в рамките на пределно допустимите нива, определени съгласно Наредба №6/26.06.2006

г. за показтелите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието. Както беше споменато местонахождението на линията за пелети е в индустриалата зона на гр.Перник.

Източници на други фактори, като вибрации, електромагнитни лъчения и радиация – няма.

04.07.2023 г.

Гр.Перник